

VSMM 電子式真空發生器操作說明書

一 型號說明

例：VSMM-15-01-NO-

NPN 噴嘴直徑：

15	1.5mm
----	-------

連接方式：

01	2*PT1/8"
----	----------

初始狀態：

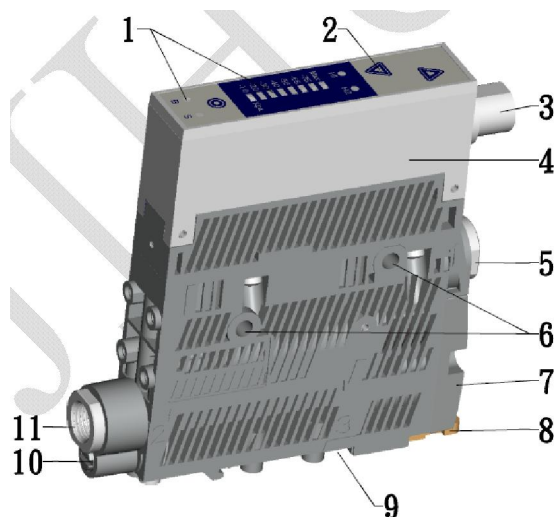
NO	常開(不通電狀態下吸真空)
NC	常閉(不通電狀態下不工作)

接線方式：

NPN	信號輸出接線方式為 NPN 型
PNP	信號輸出接線方式為 PNP 型

二 真空發生器外觀結構

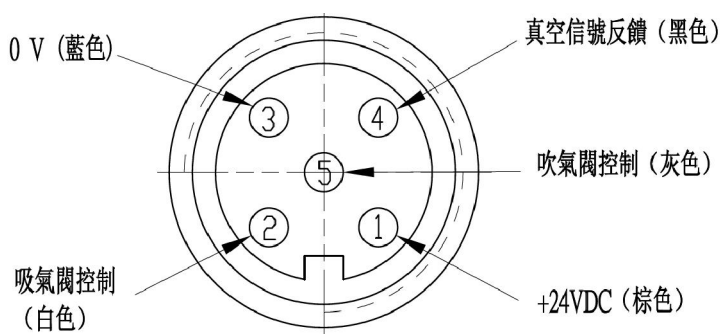
1. 工作狀態顯示及真空度顯示
2. 調節按鈕
3. M12-5 電纜線接口
4. 真空發生器控制部份
5. 壓縮空氣螺紋接口，承受最大扭矩 4N.m
6. 安裝孔，承受最大扭矩 2Nm
7. 消音器安裝蓋，承受最大扭矩 0.5 N.m
8. 安裝 PIN 線軌用卡扣
9. 排氣口
10. 吹氣大小調節按鈕
11. 真空管路螺紋接口，承受最大扭矩 4N.m



三 電氣連接

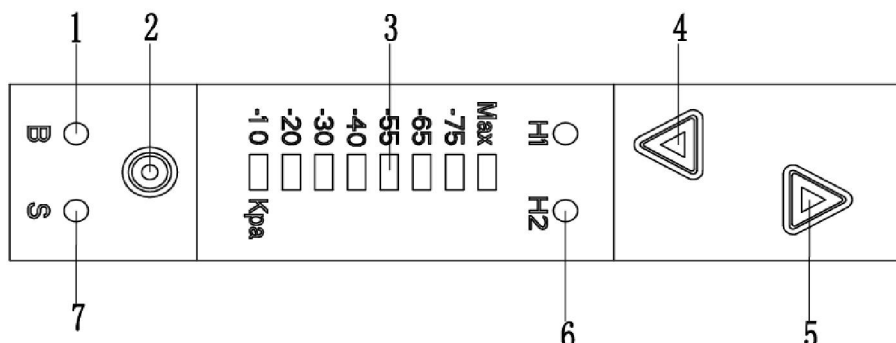
五芯電源線接線方式：

1. 棕色線接 24V 正極
2. 白色線接吸氣閥控制線
3. 藍色線接 0V
4. 黑色線為吸住工件后反饋信號輸出線 (H2 值)，連接控制系統
5. 灰色線接吹氣閥控制線



四 LED 顯示介面

1. 吹氣狀態顯示
2. 主菜單鍵按鈕
3. 真空度/吹氣時間顯示
4. “-” 鍵按鈕
5. “+” 鍵按鈕
6. H1\H2 閥值設置顯示
7. 吸氣狀態顯示



五 操作說明





H1\H2 閥值說明

1. 當吸盤內真空度達到 H2 的設定值時，真空信號線會給控制系統一個持續的電信號，當真空度下降到 H2-h2 值時（h2 為遲滯值），真空信號線的電信號會終止；
2. 當吸盤內真空度達到 H1 的設定值時，吸氣閥會自動關閉，真空發生器不再消耗壓縮空氣，處於保壓節能狀態；當吸盤跟工件接觸面由於漏氣導致真空度下降到低於 H1-h1（h1 為遲滯值）時，吸氣閥會自動打開，補充真空度，直到真空度達到 H1 時，吸氣閥再次自動關閉；
3. 如果 H1 的值被設置為“Max”，那麼就不具備保壓節氣功能，吸氣閥會一直工作，此時就相當於帶電磁閥的普通型真空發生器。






LED顯示	H1(KPa)	h1(KPa)	H2(KPa)	h2(KPa)	吹氣時間 (ms)
-10	/	/	-10	1	20
-20	-20	4	-20	1	50
-30	-30	6	-30	1	100
-40	-40	8	-40	1	250
-55	-55	11	-55	1	500
-65	-65	13/7	-65	1	750
-75	-75	15/7	-75	1	1000
Max	/	/	/	/	1500

1. 設置 H1 的值必須大於 H2 的值
2. 如果設置的 H2 的值大於 H1- h1 的值時，h1 會自動調整檔位確保 H1- h1 大於 H2
3. 吹氣時間可進行設置，設置后達到條件時吹氣閥會自動打開吹氣，但當實際工作要求吹氣時間大於 1500ms 時，需要通過控制吹氣閥來控制吹氣時間長短。
4. 一般默認設置為：H1 為 -75 KPa, H2 為 -55 KPa, 吹氣時間為 50ms, 具體設定可根據客戶需求來設定。







H1設定步驟：

- 1 按一下  鍵
- 1 H1指示燈閃爍
- 1 通過  和  鍵設置數據
- 1 設定好后按一下  鍵，完成設置；

H2設定步驟：

- 1 按一下  鍵
- 1 H1指示燈閃爍
- 1 按一下  鍵
- 1 H2指示燈閃爍
- 1 通過  和  鍵設置數據
- 1 設定好后按一下  鍵，完成設置；

自動吹氣設定步驟：

- 1 按一下  鍵
- 1 H1指示燈閃爍
- 1 按一下  鍵
- 1 H2指示燈閃爍
- 1 按一下  鍵
- 1 B指示燈閃爍
- 1 通過  和  鍵設置數據
- 1 設定好后按一下  鍵，完成設置；